1. **Objetivo y descripción:**

Mediante este procedimiento se describen las acciones a realizar en caso de producirse una fuga en el laboratorio.

1. **Relación de gases del laboratorio:**

Acetileno…………………

Aire comprimido………..

Aire sintético..…………

Argón …………………..

Butano……………………

CON47……………………

Helio…………………..

Hidrógeno ………………

Monóxido de carbono……

Nitrógeno …………………

Oxígeno………………

SO2, ………………………..

………………………..

………………………..

1. **Actuación en caso de una fuga de gases en una botella. Norma general:**

La revisión periódica de las conexiones de las botellas y de la instalación de gases en su caso, es la medida preventiva más eficaz para la prevención de fugas que puedan ser causa de una situación de emergencia. Esta revisión debe realizarse con agua jabonosa o productos o detectores específicos para el gas; nunca empleando focos de ignición (cerillas, mecheros). De manera general, caso de detectarse una fuga en una botella, se recomienda la secuencia de actuación indicada a continuación:

* Mantener la calma y proceder lo antes posible
* Evacuar la zona
* Activar el Plan de Emergencias
* Aproximarse a la botella siempre con la corriente de aire a la espalda.
* Verificar que el gas no se ha encendido (en caso contrario actuar como se indica más adelante).
* Cerrar el grifo, si es posible.
* Trasladar la botella con fuga a un espacio abierto, fuera del alcance de personas e instalaciones.
* Ventilar la zona
* Si no se trata de oxígeno o un gas inerte, avisar a los bomberos.
* Señalizar la zona con la indicación de peligro correspondiente, impidiendo el acceso de personas, vehículos, focos de ignición, etc. según el caso.
* Controlar permanentemente la botella hasta su total vaciado.
* Avisar al suministrador.

**En caso de una fuga de gas en una instalación fija:**

* Purgar la instalación con un gas inerte antes de proceder a la reparación.

**En caso de calentamiento espontáneo de una botella de acetileno:**

* No mover la botella de su emplazamiento.
* Regar la botella hasta que se enfríe (hasta que el agua no se evapore).
* Devolver la botella a su suministrador.

**Fuga de Oxígeno:**

El principal riesgo de una fuga de oxígeno consiste en que el aumento de su concentración ambiental puede alterar las características de inflamabilidad y de corrosión de las sustancias y materiales presentes. Varía el punto de inflamación, el de autoinflamación y los límites de inflamabilidad de las substancias, pudiendo éstas inflamarse o autoinflamarse con mayor facilidad. Igual ocurre con la corrosión; materiales resistentes en condiciones normales de composición del aire atmosférico pueden sufrir corrosión con el aumento de la concentración de oxígeno.

Desde el punto de vista de la salud, el aumento en la concentración inhalada de oxígeno, durante períodos de tiempo no excesivamente largos, no presenta riesgo.

1. **Medios materiales para la alerta de fuga:**

Detector automático de gas STANGAS PRO LCD: oxígeno.

Detector automático de gas STANGAS PRO LCD: hidrógeno

Detector automático de gas STANGAS PRO LCD: acetileno

………………………..

………………………..